

GROUPE TÉCALÉMIT GELBON DANS LA ZONE INDUSTRIELLE D'ORLY – PRÉSIDENT DIRECTEUR GÉNÉRAL L'AMIRAL PAUL HÉBRARD UN GRAND PIONNIER DE L'AVIATION FONDATEUR D'AIR INTER ET LE DIRECTEUR GÉNÉRAL ÉTAIT PIERRE CHIQUET, POLYTECHNICIEN, VENANT DU CNES ET FUTUR PRÉSIDENT DE LA GIAT INDUSTRIE. ILS FURENT MES DEUX PRINCIPAUX PATRONS. MON BUREAU SE TROUVAIT À L'ÉTAGE JUSTE À CÔTÉ DES LEURS. JEUNE CADRE J'AVAIS AVEC EUX DES EXCELLENTS RAPPORTS ET DE TRÈS BONNES RELATIONS DE TRAVAIL. J'AI EU LA GRANDE CHANCE DE MA VIE QUE L'AMIRAL PAUL HÉBRARD QUI ME PORTAIT DE L'INTÉRÊT ME DÉSIGNE POUR PRENDRE EN CHARGE LA DIRECTION DU PERSONNEL ET DES RELATIONS SOCIALES DE LA PLUS IMPORTANTE USINE DE PRODUCTION DU GROUPE, À MAZAMET, DANS LE TARN. LE PRÉLUDE À UNE LONGUE ET EXCEPTIONNELLE CARRIÈRE DE DRH ET DES RELATIONS SOCIALES DANS DES GROUPES INDUSTRIELS D'ENVERGURES ET PRESTIGIEUX.

ECHOS

POINT DE RENCONTRE • ECHOS POINT DE RENCONTRE

PARIS

En association avec la Société Euroméga, notre groupe est présent au « Salon International des Composants Electroniques ». A cette occasion, l'unité de production de Lagny expose ses réalisations « Quartz Gelbon ».



De gauche à droite : M. R. Fourmont, directeur commercial d'Euroméga, M. Picketty, directeur général chargé des affaires commerciales, l'amiral Hebrard, président directeur général de notre groupe.

ORLY

Nous sommes heureux de vous informer de l'arrivée dans notre groupe de M. Dodeigne et de M. Le Forest, aux postes respectifs de Directeur de l'Exportation et Directeur de la Division Tuyauterie.

LE BOURGET

Técalémit-Gelbon sera présent du 25 mai au 4 juin à Expomat. La participation du groupe se traduira, cette année, par une exposition principalement axée sur les matériels d'entretien automobile et industriel adaptés aux travaux publics. Dans le domaine de la filtration, le groupe présentera également la gamme des filtres fournis aux constructeurs d'engins de T.P. Par ailleurs, les tuyauteries souples et les raccords permettront de se rendre compte que ces fabrications répondent à tous les problèmes de transmission dans quelque domaine que ce soit.

SAINT-ÉTIENNE

En France, la fabrication des biberons en plastique représente 10 % du marché. Sur 700 000 biberons fabriqués par an, notre unité de Sainte-Savine avec la Société Bon-



plast en produit 650 000.

Depuis 1969, une clientèle de plus en plus vaste commercialise cet article : Guigoz, Jacquemaire, Bébé-Confort, Alpha... Bonplast traite annuellement environ 450 tonnes de matière plastique transformée, pour réaliser différents flacons ou boîtes desti-

nés à l'industrie pharmaceutique et au conditionnement de produits d'entretien ménager.

Cette société réalise également des réservoirs pour l'industrie automobile et, dans ce domaine, elle fournit bien évidemment, les composants plastiques pour le montage des appareils Gelbon : aérothermes, commutateurs, etc.

AFRIQUE

Notre Direction Exportation a livré dernièrement de nombreux blocs embarcables (stations-service mobiles) à destination de l'Afrique.

Ce matériel fait partie des moyens mis en œuvre pour la construction des réseaux routiers des Républiques du Cameroun, de la Côte-d'Ivoire, du Mali et du Tchad.

NOUVELLE CALÉDONIE

La Société Le Nickel nous fait confiance pour la fourniture en exclusivité de ce matériel monté sur camion Mercedes-Benz et servant à l'entretien des engins d'extraction des mines de Nouvelle-Calédonie.



SECURITE ACCRUE



Les moissons seront belles avec Técalan, moissonneuse-batteuse 8.51 I.H.

La tuyauterie Técalan est utilisée dans les systèmes de circuits de freinage hydrauliques haute pression, sur les moissonneuses-batteuses « International Harvester » (I.H.) fabriquées dans leurs usines françaises.

Dans le domaine de l'aéronautique Técalémit fournit également des tuyauteries haute pression pour les turbines Turboméca destinées principalement aux hélicoptères français.



Sur cette turbine on aperçoit les tuyauteries Técalan à gaine amiante et les tuyauteries élastomères à tresse acier.



EMBALLAGE NOUVEAU STYLE

La Direction des Réseaux de Distribution a lancé récemment les nouveaux emballages : 2 couleurs rouge et noir, sur fond blanc. Cette harmonie s'insère dans un graphisme fonctionnel, correspondant à notre nouvelle image de marque.

Cette présentation est destinée à une meilleure identification de nos articles auprès de la clientèle.



P. Chiquet, directeur général (à droite), C. Piketty, directeur général chargé des Affaires commerciales font un bilan pour « Point de Rencontre ».

En 1972 toutes les nouvelles structures seront en place et le Groupe Tecalemit-Gelbon sera complètement dans sa phase opérationnelle

Au début de cette année, la cour de l'usine d'Orly offrait encore aux yeux des visiteurs un spectacle inhabituel. Des ouvriers de différents corps de métiers achevaient, tambour battant, la transformation du rez-de-chaussée du bâtiment principal. Aujourd'hui, au troisième étage, où ne monte plus le bruit sourd des marteaux pneumatiques, MM. Chiquet et Piketty qui sont, sans aucun doute, les directeurs généraux de l'un des plus récents holding industriel français, dressent pour vous le bilan de plusieurs mois d'activité.

« En 1971, nous nous sommes essentiellement consacrés à l'assainissement de notre situation, à l'équilibre de notre exercice financier et à la définition de nos objectifs. En 1972, nous devrions recueillir les premiers bénéfices de notre réorganisation et le fruit des mesures prises dans l'intérêt de chacune des sociétés partenaires.

— Quelles sont les premières mesures que vous avez prises ?

— Tout d'abord et depuis septembre 1971, la mise en place des équipes dirigeantes de nos quatre secteurs d'activités. Ensuite, la création de nouveaux postes de hautes responsabilités : la Direction des Réseaux de Distribution France (circuit long), la Direction du Développement (études, laboratoire, prospective) ainsi que la mise en place d'une Direction pour l'Exportation. Enfin, la réorganisation administrative et comptable adaptée aux structures nouvelles et la définition d'une politique de relations humaines d'un ensemble de plus de 3 000 personnes.

— En somme, votre organigramme est pratiquement au point ?

— Il est exact que l'organigramme de la société a pris, à quelques détails près, sa forme correspondant aux activités des prochaines années, et que nos collaborateurs et nous-mêmes sommes en mesure de mieux assumer nos responsabilités. Il demeure cependant évolutif, car une organisation quelle qu'elle soit ne peut être éternellement figée.

— A quel moment atteindrez-vous le stade du regroupement final ?

— Vers la fin du second trimestre 1972. Des services centraux dont certains se trouvaient encore à Vitry il y a quelques semaines, viennent seulement de se regrouper dans les nouveaux bureaux du rez-de-chaussée à Orly.

— Quels sont les quatre secteurs d'activités que vous évoquiez tout à l'heure et quels sont les grands déplacements de produits ?

— L'équipement automobile, la tuyauterie souple, le matériel d'entretien automobile et industriel (matériel de garage, de diagnostic, graissage centralisé) et l'électronique. Tous les produits ont été regroupés par affinité et par destination afin d'alléger nos structures industrielles et faire évoluer plus facilement leur technologie. En réalité, il n'y a guère de déplacements notoires de produits d'un secteur d'activité à un autre : seuls les filtres ont été regroupés avec les équipements automobiles distribués sous la marque Gelbon.

— Comment ces regroupements peuvent-ils permettre l'évolution technologique des produits ?

— Regrouper, c'est créer des centres de responsabilité plus importants, particulièrement au niveau des divisions produits à gestion autonome, et, dès lors, leur permettre une action plus puissante et plus efficace dans l'évolution des produits, dans le sens de l'évolution technologique et de l'abaissement

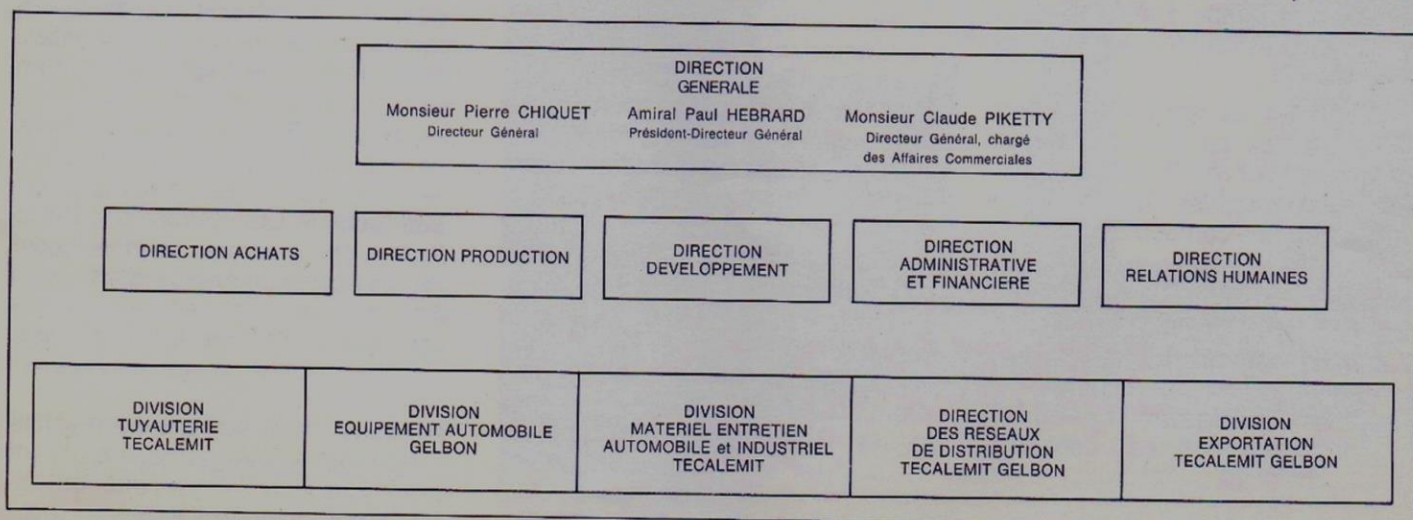
des coûts, tout en bénéficiant de l'ensemble des techniques existant déjà dans le groupe (mécanique, plastique, caoutchouc, hydraulique et électronique).

— Autrement dit, votre but est de parvenir à un meilleur rendement doublé d'une meilleure rentabilité. Votre souci de planifier vos secteurs d'activités vous a-t-il conduits à réorganiser vos unités de production en transférant de l'une à l'autre les fabrications de certains produits ?

— Nous avons effectivement dû le faire mais cela n'a jamais atteint une grande ampleur, compte tenu des répartitions du passé. Nous essayons d'harmoniser, dans la mesure du possible la spécialisation des unités de production par types de techniques, et, dans chaque unité, nous cherchons un équilibre des fournitures aux différents clients. Nous avons dû décider, dans le domaine de la tuyauterie, de créer une nouvelle unité de production et d'assemblage, pour des raisons de rationalisation et de développement, qui reprend l'ensemble des productions actuelles.

— Une réorganisation des unités de production entraîne très souvent la suppression de certains produits et la création de nouveaux. Cette constatation industrielle est-elle applicable au groupe Técalémit-Gelbon ?

— Il est plus exact de dire que c'est l'évolution des produits qui entraîne la réorganisation des unités de production. Aucun produit ne



Les deux filiales françaises de TECALEMIT S.A. : TECALEMIT Industrielle et GELBON S.A. sont deux sociétés juridiquement distinctes qui possèdent un organigramme commun. On les désigne sous les termes de groupe TECALEMIT-GELBON, groupe qui ne constitue en aucun cas une entité juridique.

Les nouvelles structures du Groupe



sera réellement supprimé : ils sont tous largement référencés chez les constructeurs et appréciés du réseau des grossistes, mais naturellement ces produits évoluent. En ce qui concerne la création de nouveaux produits, une action importante a en effet été entreprise. Grâce à un sérieux renforcement des effectifs, nous pensons commercialiser rapidement de nouveaux produits dans l'ensemble de nos activités.

— *La réorganisation du groupe et la vente de ces nouveaux produits vous ont certainement obligés à renforcer considérablement votre réseau de distribution ?*

— La restructuration de l'activité-vente était prévue de longue date. Comme nous l'avons déjà précisé, des directions par produits et la Direction des Réseaux France sont déjà en place. Pour la première monte (circuit court), les contacts avec les constructeurs sont assurés par une équipe binôme constituée d'un technicien et d'un commerçant en rapport constant avec nos principaux clients. Vis-à-vis du circuit long, celui des grossistes et des distributeurs, un très gros effort a été fourni par le groupe pour satisfaire tous les clients et principalement pour les approvisionner en un minimum de temps. Enfin, le Service après-vente est renforcé considérablement.

— *Comment se concrétisent, pour vos clients de ce circuit long, les mesures prises et la redistribution des responsabilités des effectifs chargés de ces contacts ?*

— Pour créer une homogénéité technico-commerciale, la distribution des produits de trois secteurs d'activités est placée sous la responsabilité d'un seul homme : le Directeur des Réseaux. Il est directement assisté par trois collaborateurs, chefs de départements de ventes spécialisés dans un type de clientèle : l'industrie, les grossistes et enfin, les agents automobiles et pétroliers. Son rôle est également

de représenter le circuit long auprès des divisions « produits » qui peuvent, dès lors, développer aisément les produits particuliers à ce marché.

— *La création d'une Direction des Réseaux correspond donc à une nécessité et à une volonté pour le groupe Técalémit-Gelbon de se rapprocher au maximum de ses clients.*

— En effet, et c'est aussi pour travailler le plus possible en profondeur que nous avons pris deux dispositions fort utiles pour ses bénéficiaires. La première concernera le regroupement de tous les magasins de produits commercialisables en un seul lieu et hors des unités de production, sous l'autorité de spécialistes entraînés aux méticuleux travaux de prévision et de programmation des commandes, de respect des délais et de gestion des stocks. La seconde mesure a conduit à la transformation de l'organisation des anciennes succursales Técalémit. Elles deviennent des « délégations régionales » plus légères et mieux adaptées à leur dynamique d'assistance auprès des clients.

— *Et le Service après-vente ?*

— Nous travaillons à son renforcement. A la fin du second trimestre 1972, nous espérons que l'équipe après-vente sera devenue totalement opérationnelle.

— *Quelle sera sa mission ?*

— Rattachée à la Direction des Réseaux, elle viendra en aide aux distributeurs et réglera, en liaison avec les bureaux d'études et le service qualité concernés, les questions techniques qui lui seront soumises.

— *Quelles sont les décisions prises pour dynamiser le réseau et l'aider à commercialiser plus facilement vos produits ?*

— Notre clientèle en a déjà vu les premiers effets : de nouveaux catalogues et imprimés ont été récemment adressés. Notre action ne s'arrête pas là. Dans les mois à venir, elle recevra une documentation tant publicitaire que d'informations technico-commerciales et

verra apparaître des conditionnements nouveaux et rationnels.

— *Ce premier bilan montre bien la ferme volonté de Técalémit-Gelbon de susciter le maximum d'effort à tous les niveaux de l'appareil de vente en 1972.*

— Oui, et nous mettons tout en œuvre actuellement pour redevenir les leaders de naguère et développer au maximum une « politique produits » capable de répondre à la demande de plus en plus exigeante du marché français. Nous sommes en mesure d'y parvenir car le seul fait d'exercer notre activité d'une façon polyvalente dans quatre secteurs différents nous garde des fluctuations du marché toujours imprévisibles et nous permet de mettre en commun les expériences acquises de longue date par les sociétés constituant notre groupe.

— *Ce retour en force du groupe est-il prévu seulement sur le marché national ?*

— Non. Nous voulons attaquer sur tous les fronts, au-delà même de nos frontières.

— *Quelle sera votre politique étrangère ?*

— Faire nos offres de service aux constructeurs étrangers en utilisant au mieux nos filiales étrangères et le réseau d'agents des sociétés du groupe, en passant des accords commerciaux quand cela sera nécessaire et, dans certains cas, en élargissant nos implantations.

— *Le groupe s'est-il déjà sérieusement penché sur cet objectif ?*

— Oui, par la création d'une Direction centrale Exportation. Son Directeur a pour mission de développer les positions acquises, mais aussi d'harmoniser notre politique avec les contingences et les appuis locaux.

— *Sous quels signes placez-vous l'année 1972 ?*

— Sous celui de la commercialisation de produits de qualité offrant un « plus » technique aux utilisateurs qui nous trouverons dorénavant toujours à leurs côtés pour leur apporter un service efficace. »

Técalémit élargit sa gamme de matériel de lavage

Técalémit s'est toujours efforcé de créer et commercialiser des appareils efficaces, robustes et rentables : en matière de lavage, après ses portiques à jets et à brosses, ses bras de lavage, etc., une machine à laver chimiquement les carrosseries, les moteurs et, éventuellement, les pièces mécaniques vient d'être mise au point. Georges Larue et Claude Legendre nous ont expliqué la conception et la manipulation de cet appareil, exposé ses avantages et confirmé l'efficacité de cette technique de lavage, dont le marché est en pleine expansion.

**Une machine efficace grâce au choix
et à la qualité de ses composants**

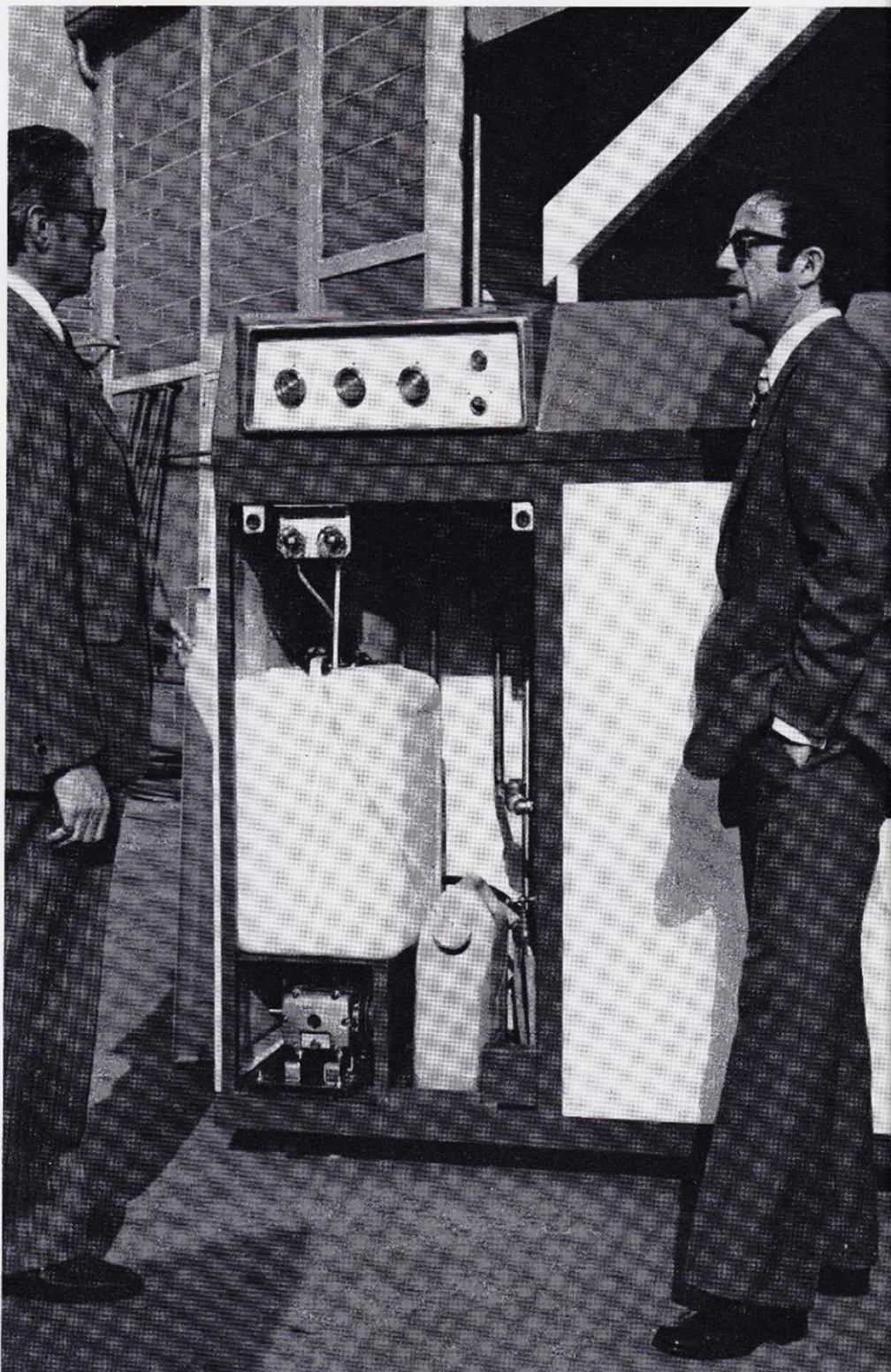
Il s'agit d'un meuble monobloc monté sur quatre roues, comportant les principaux équipements suivants :

- un adoucisseur d'eau pour pallier les effets néfastes du calcaire
- un compteur de débit d'eau
- un chauffe-eau à accumulation, au mazout
- un groupe moto-pompe
- deux containers, l'un pour le détergent, l'autre pour l'hydrobrillant
- une lance de lavage.

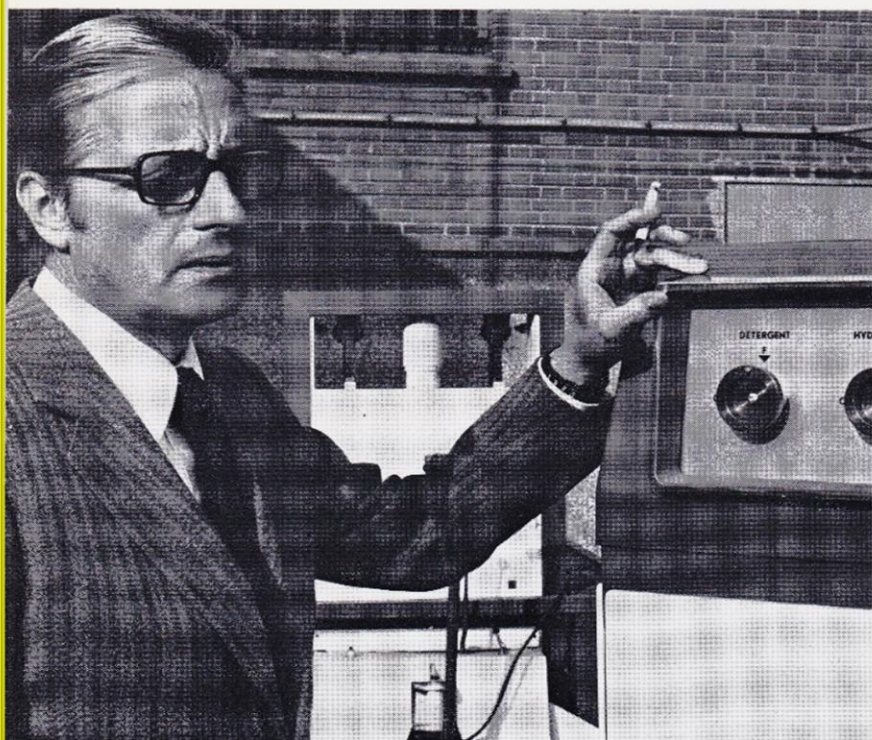
Sa conception bénéficie des dernières techniques, les équipements assurant les fonctions essentielles : haute pression, chauffage, adoucissement de l'eau, ont été dûment testés et choisis pour leur fiabilité.

**Un lavage qui ne nécessite pas la présence
d'opérateurs spécialement qualifiés**

La phase opérationnelle du lavage n'exède pas cinq à huit minutes et s'exécute en deux temps



Dernière-née dans la gamme du matériel de garage : l'armoire de lavage chimique...

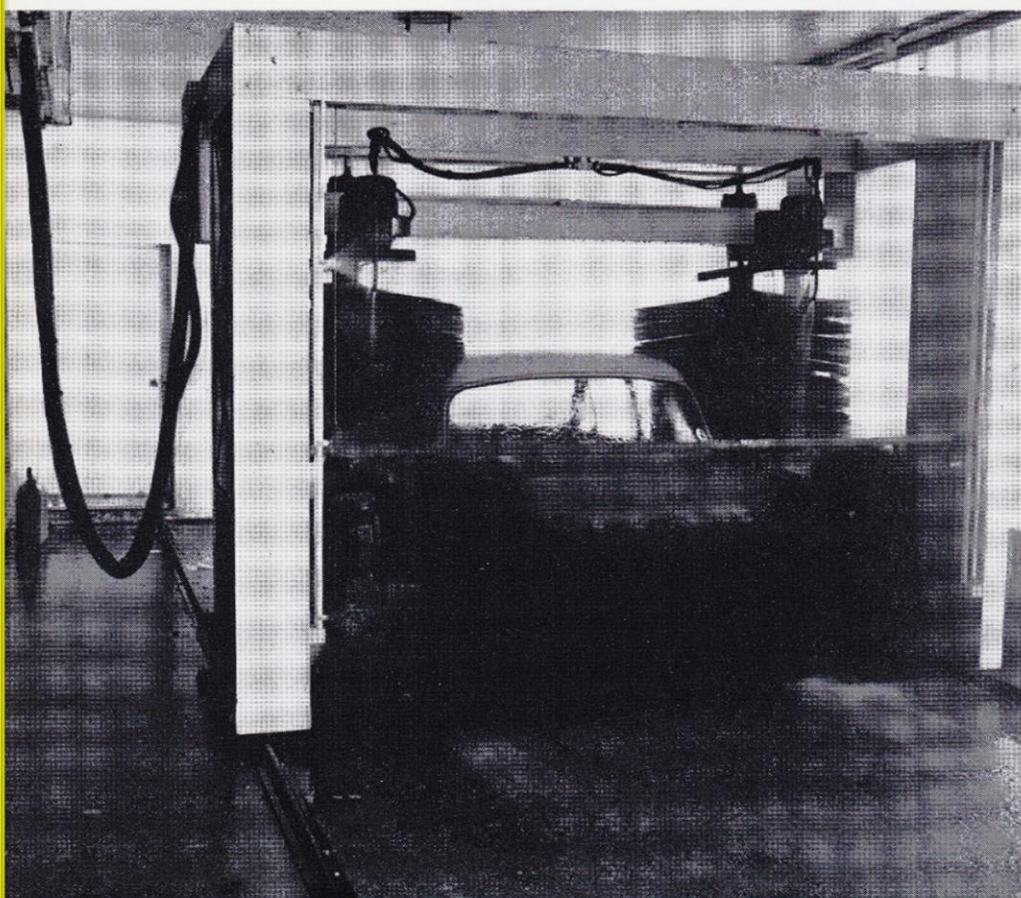


G. LARUE, chef du département des ventes matériels de garage.



C. LEGENDRE, directeur technique chargé du développement des matériels de garage.

Portique de lavage Téalémit récemment installé à l'« Esso-service » situé 64, avenue de Paris, à Vincennes.



Il s'agit tout d'abord d'enlever poussière, boue et corps gras de la carrosserie par l'action d'un jet d'eau chaude (60°), additionnée d'un détergent, sous une pression de 35 bars. En ville, le dessus des voitures est souvent recouvert d'une fine pellicule récalcitrante, on peut alors adapter une brosse au bras de lavage pour parfaire la propreté du véhicule. Le rinçage s'effectue à l'eau froide. Grâce à l'adoucisseur d'eau qui supprime le calcaire, tout essuyage devient inutile. Le séchage est accéléré par un hydrobrillant qui contribue également à donner un certain éclat à la carrosserie. Cette technique de lavage est appliquée également aux parties mécaniques : ce qui redonne aux moteurs l'aspect brillant du neuf.

Une machine idéale pour les garages

Si les portiques à brosses Téalémit sont indispensables pour les entreprises qui doivent s'automatiser, cette machine par contre, d'un prix moyen très compétitif, correspond mieux aux besoins des garages dont le débit est intermittent et ne justifie pas, par conséquent, un investissement important.

D'une très haute technicité, ce nouveau matériel entre dans sa phase de commercialisation.

LA PREMIÈRE STATION DE LAVAGE AUTOMATIQUE EN FRANCE QUE J'AI PERSONNELLEMENT UTILISÉE À VINCENNES AVEC MON VÉHICULE. COLLECTION PRIVÉE ARCHIVES HERVÉ BERNARD.

DIRECTION DES RESEAUX
NOUVELLE ADRESSE
B.P. 494-94152 RUNGIS
TEL. 687-23-23



A l'Unité d'Orly, le premier
sourire qui vous accueillera sera
celui de Maryse, notre hôtesse.

La direction des réseaux s'installe à l'unité d'Orly

J. Perrot, Directeur des Réseaux de Distribution et l'ensemble des Services Commerciaux, se sont installés dernièrement dans les nouveaux bureaux de l'Unité d'Orly. Pour faciliter vos contacts nous avons dressé à votre intention, une liste indiquant les principaux postes et le nom de leur animateur.

Dans votre région

Animant les inspecteurs des ventes et les représentants, **trois chefs de département des ventes :**

- **C. Dessauce** pour l'équipement automobile (a).
- **G. Larue** pour le matériel de garage (b) assisté de G. Monier qui traite plus particulièrement les problèmes des ventes aux pétroliers.
- **J. Boucher**, assisté de M. Papyn pour le matériel industriel (c).

Aux Services centraux d'Orly

L'**administration commerciale** de ces trois départements est assurée respectivement par J.-C. Loup et J. Malbran (a), C. Christol (b), C. Schiffer et C. Bouillot (c), P. Joubert étant chargé de la coordination commerciale et administrative.

Les problèmes de service après-vente, de garantie, d'échange standard, pour les matériels de garage et industriels, sont traités par **R. Tremolet** assisté de R. Le Borgne.

Délégations régionales Técalémit-Gelbon

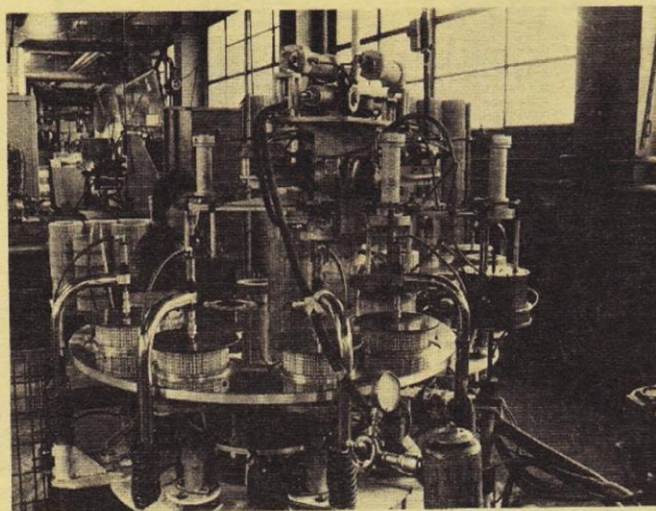
- **33 - Bordeaux** - 115, rue David-Johnston - Tél. : 48-76-73 - A. Alazet.
- **59 - Lille** - 242, rue Nationale - Tél. : 57-42-68 - G. Trenson.
- **69 - Lyon** - 352, rue Boileau - Tél. : 72-11-01.
- **57 - Metz** - 343, rue de Pont-à-Mousson, Montigny-lès-Metz - Tél. : 68-25-22 - M. Gateau.
- **75 - Paris** - 18, rue Brunel (17^e) - Tél. : 380-30-65 - M. Liauzun.

ACTIVITES DES DEPARTEMENTS DES VENTES

- **Equipement automobile** : signalisation sonore et lumineuse, lanternerie, appareillage électrique et électronique, graisseurs et pompes, filtres et éléments filtrants, serpentins de liaisons pneumatiques ou électriques entre tracteurs et remorques, prises de courant, etc.
- **Matériel de garage et de station-service**
 - Graissage : distributeurs fixes et mobiles, enrouleurs mécaniques, surpresseurs, transvaseurs...
 - Levage : ponts élévateurs hydrauliques, électro-mécaniques, fixes ou mobiles...
 - Air comprimé : compresseurs, appareils de gonflage...
 - Lavage : armoire chimique de lavage, portique à brosses...
- **Matériel industriel** : tuyauteries, raccords démontables ou sertis, graissage centralisé industriel, lubrification automatique sur véhicules, système d'arrimage des charges, matériel de graissage industriel...



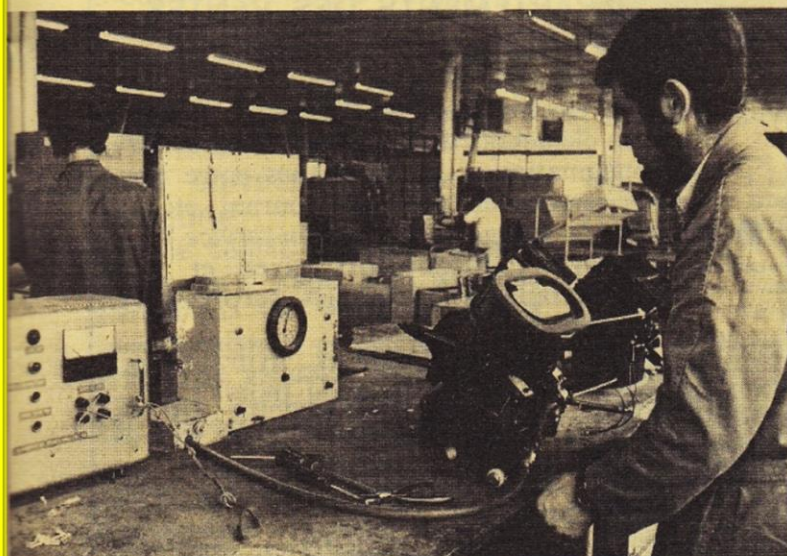
Contrôle de l'enrubannage et du fretage (antivol). La majorité des opérations de vérifications perpétuées dans les unités de production du groupe s'effectuent par comparaison à une gamme de contrôle indiquant la nature des opérations et la façon de les mener à bien.



L'Unité d'Orly, parmi d'autres productions, assure la fabrication des filtres à air à carcasse métallique, et des éléments filtrants à prédominance papier.



Poste de contrôle automatique des centrales clignotantes. Le cycle des opérations à effectuer est programmé. L'opératrice connecte la centrale clignotante à l'instrument de mesure et celui-ci lui fait subir tous les tests de conformité nécessaires.



Contrôle du climatiseur de Peugeot 504 (moulage effectué par Bonplast). Cette opération a pour but de tester l'étanchéité de l'ensemble radiateur-robinet et le fonctionnement du moto-ventilateur.

L'équipement automobile produit par le groupe est en voie d'être référencé par les constructeurs étrangers



En présence de l'amiral P. Hebrard, R. Camu, chef de service à l'exportation nous déclare :

La production automobile française tient sur le marché international, une place que lui envient bien des puissances industrielles. La pénétration de nos véhicules sur ces marchés est, pour le groupe, une carte de visite de grande notoriété, puisqu'ils sont équipés dans la plupart des cas, de tout ou partie des produits Técalémit-Gelbon. Cette exportation « accréditée » par les constructeurs français a permis au groupe en liaison avec ses filiales étrangères d'établir de solides contacts avec les grandes firmes automobiles. Actuellement de très sérieuses études sont menées pour les filtres à air, les circuits de freinage, les équipements de sécurité (sonores et visuels) et de climatisation.



AU SALON DE L'AÉRONAUTIQUE HERVÉ BERNARD JEUNE CADRE SUR LE PAS DU STAND D'EXPOSITION TÉCALEMIT GELBON OÙ VIENT JUSTE DE PASSER LE PRÉSIDENT DIRECTEUR GÉNÉRAL L'AMIRAL PAUL HÉBRARD QUE L'ON DISTINGUE EN PARTIE SUR LA GAUCHE DE LA PHOTOGRAPHIE.

L'AMIRAL PAUL HÉBRARD AVAIT ÉTÉ LE CRÉATEUR D'AIR INTER ET PRÉSIDENT D'AIR FRANCE, À PARIS, PENDANT LA GUERRE 39/45. AUSSI À L'AÉROPORT D'ORLY QUAND JE PRENAIS LA CARAVELLE D'AIR INTER POUR NOTRE USINE PRINCIPALE DE PRODUCTION DE MAZAMET VIA TOULOUSE JE N'ÉTAIS PAS LE SEUL CADRE DU GROUPE TÉCALÉMIT GELBON À MONTER, EN PRIORITÉ, DANS L'APPAREIL.

JE CONNAISSAIS UN GRAND NOMBRE DE COMMANDANTS DE BORD ET D'HÔTESSES TANT D'AIR INTER QUE DE LA COMPAGNIE AIR FRANCE. NOUS DÉJEUNIONS SOUVENT ENSEMBLE AU RESTAURANT D'ENTREPRISE AIR FRANCE. IL NE FAUT PAS OUBLIER QUE PLUS TARD L'AMIRAL PAUL HÉBRARD, COMMANDEUR DE LA LÉGION D'HONNEUR, UN PIONNIER AVEC LES PLUS GRANDS AVIATEURS DU DÉBUT DE L'AVIATION CIVILE, POUR EN SAVOIR PLUS DOUBLE CLIC SUR :

[Paul Hébrard - Wikipédia](#)

NÉGOCIERA LA CESSION DU SIÈGE TÉCALÉMIT GELBON À AIR INTER POUR FAIRE LES BUREAUX SOMPTUEUX DE SA NOUVELLE DIRECTION GÉNÉRALE D'ORLY.

DE NOS JOURS, SAUF ERREUR DE MA PART, CE SONT DEVENUS LES BUREAUX DU PRÉSIDENT DE LA COMPAGNIE AIR FRANCE D'ORLY.

LES AVANTAGES - EN TOUS GENRES - POUR LE PERSONNEL DES COMPAGNIES AÉRIENNES PENDANT LES 30 GLORIEUSES ÉTAIENT CONSIDÉRABLES ET L'AMBIANCE HUMAINE INCROYABLE AVEC DES RAPPORTS ÉVIDENTS DE RESPECTS MUTUELS, INIMAGINABLES À NOTRE ÉPOQUE MALHEUREUSE ET VIOLENTE, JAMAIS ÉGALÉE DEPUIS LORS...

communiqué de presse

objet : TECALEMIT : TUYAUTERIES TEFLON

Pour la nouvelle génération d'avions
**TECALEMIT A MAITRISE L'APPLICATION
DU TEFLON AUX TUYAUTERIES SOUPLES**

Depuis plus de 30 ans, la Société Técalémit fournit des tuyauteries flexibles pour le transport de fluides à bord d'avions ; cette activité porte principalement sur le raccordement des circuits hydrauliques, en particulier sur les trains d'atterrissage.

Au fil des ans, les bureaux d'études, assistés de laboratoires équipés de matériels modernes, ont développé de nouveaux types de tuyauteries répondant aux spécifications de plus en plus exigeantes des nouvelles générations d'aéronefs.

A l'aube de l'ère du transport supersonique et de l'aviation militaire à plus de Mach 2,5, Técalémit a fait un autre bond en avant dans la technologie des tuyauteries flexibles. Dès lors qu'on recherche une meilleure résistance à un environnement hostile où la température de fonctionnement peut se situer autour de 200° C, le Téflon apporte une solution séduisante.

Outre sa tenue dans une large plage de températures (– 70 à + 230° C), le Téflon présente des avantages incontestables. Tout d'abord, les tuyauteries réalisées dans cette matière peuvent véhiculer un grand choix de fluide, même les plus agressifs. Il en résulte qu'un seul type de tuyauteries pourra constituer la fourniture standard pour toutes les parties flexibles des réseaux de transport de fluides divers à bord d'un avion.

Ajoutons qu'on ne connaît pas actuellement de limite au stockage du Téflon, ce qui n'est pas le cas avec les élastomères couramment employés.

Evidemment, ces avantages sont obtenus moyennant un coût plus élevé que pour les tuyauteries classiques. Toutefois, on peut raisonnablement envisager un abaissement du prix des tuyauteries en Téflon, au fur et à mesure de l'élargissement du marché.

Les laboratoires de Técalémit travaillent sur le développement de tuyauteries en Téflon depuis une année. Cette Société française est, à notre connaissance, la première en Europe bientôt prête à produire en série ces tuyauteries.

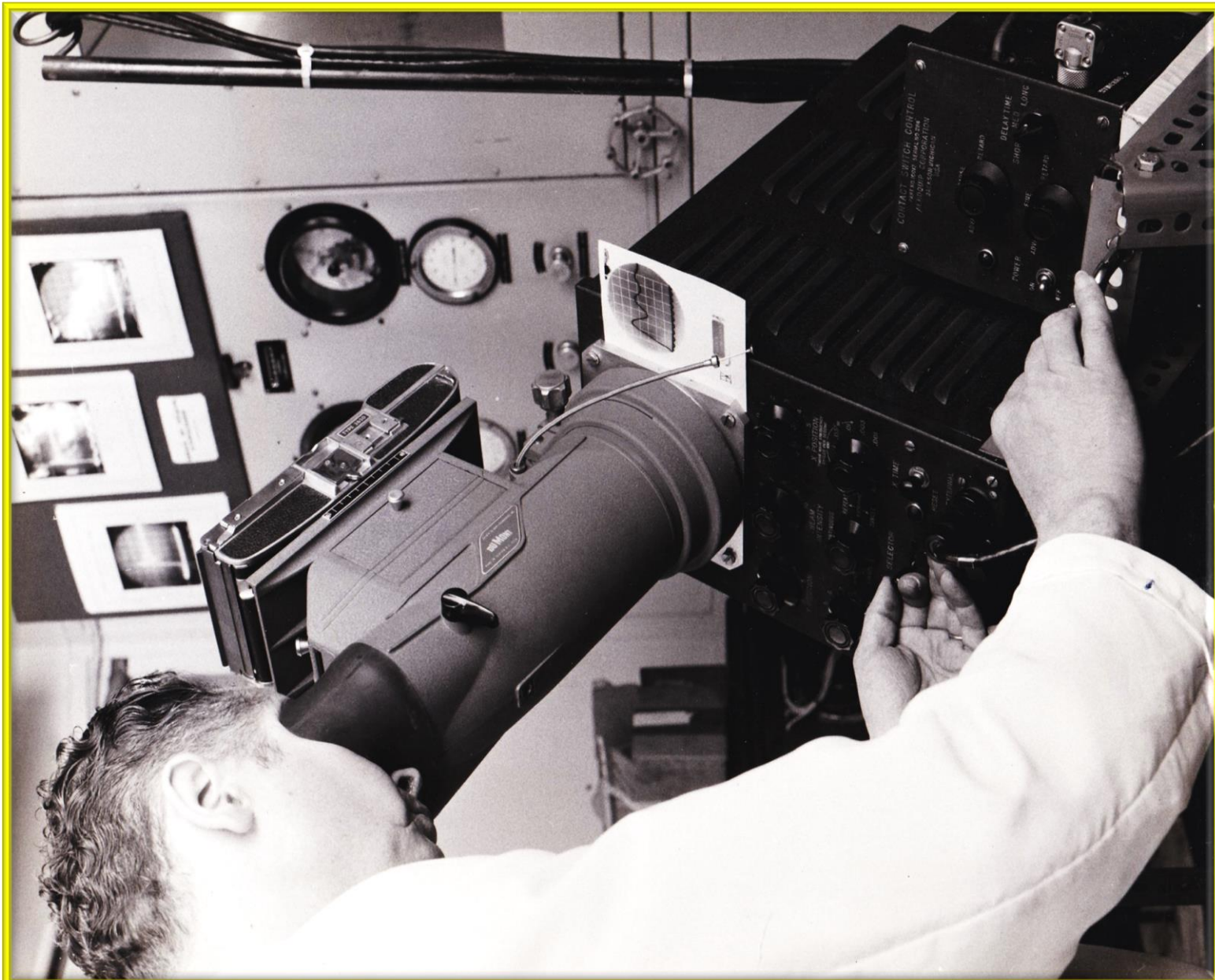
Leur mise au point n'a pas manqué de soulever quelques problèmes mais Técalémit a résolu les principaux. Le comportement du Téflon, dans les conditions d'utilisation, est totalement différent de celui des élastomères. Il a donc fallu étudier et réaliser un tressage de protection spécial pour les tuyauteries en Téflon. D'autre part, la tendance au fluage de ce matériau a conduit à utiliser la technique de sertissage axial pour fixer les raccords métalliques.

Dans ses laboratoires d'Orly, et en collaboration avec les laboratoires d'essais des services officiels, Técalémit a vérifié la validité de ses solutions techniques au cours d'essais au froid (simulateur de servo-commandes de vol), au cyclage thermique, aux impulsions de pression (coup de bélier), aux vibrations et au feu.

Cette Société française mettra sur le marché une tuyauterie haute pression (280 bars) vers la fin de cette année, tandis qu'une tuyauterie basse pression pourrait être disponible dans les prochains mois.

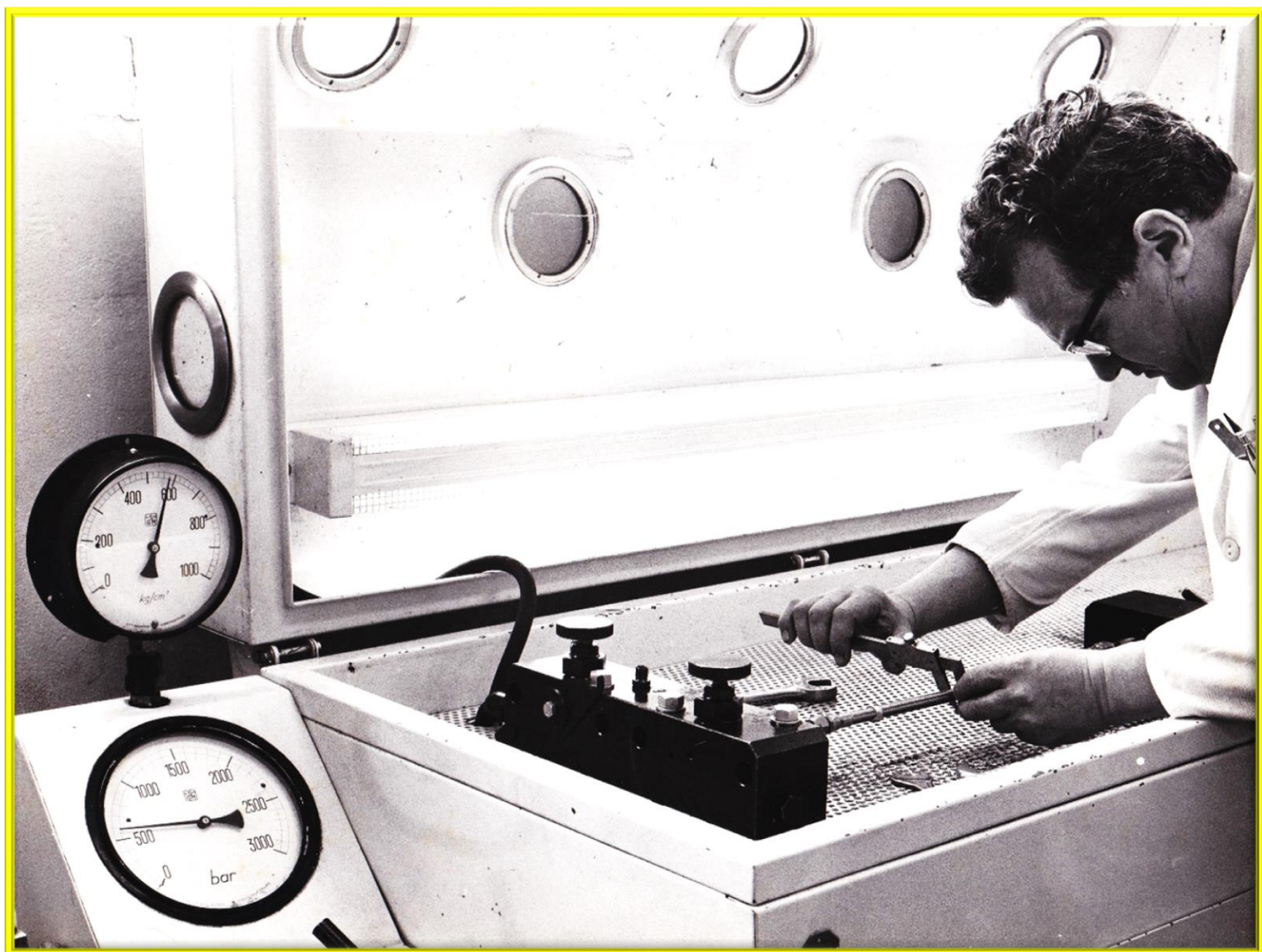
Ces tuyauteries pourront trouver d'intéressantes applications sur les propulseurs, où elles permettront un démontage et remontage plus aisé que les tuyauteries métalliques, sur lesquelles elles présentent en outre l'avantage d'une meilleure résistance aux vibrations.

Notons que les tuyauteries en Téflon doivent connaître des débouchés importants dans l'industrie, pour le transport de fluides agressifs, pour les circuits hydrauliques cheminant à proximité de zones de feu (fonderie, sidérurgie), et pour le transport de vapeur surchauffée.



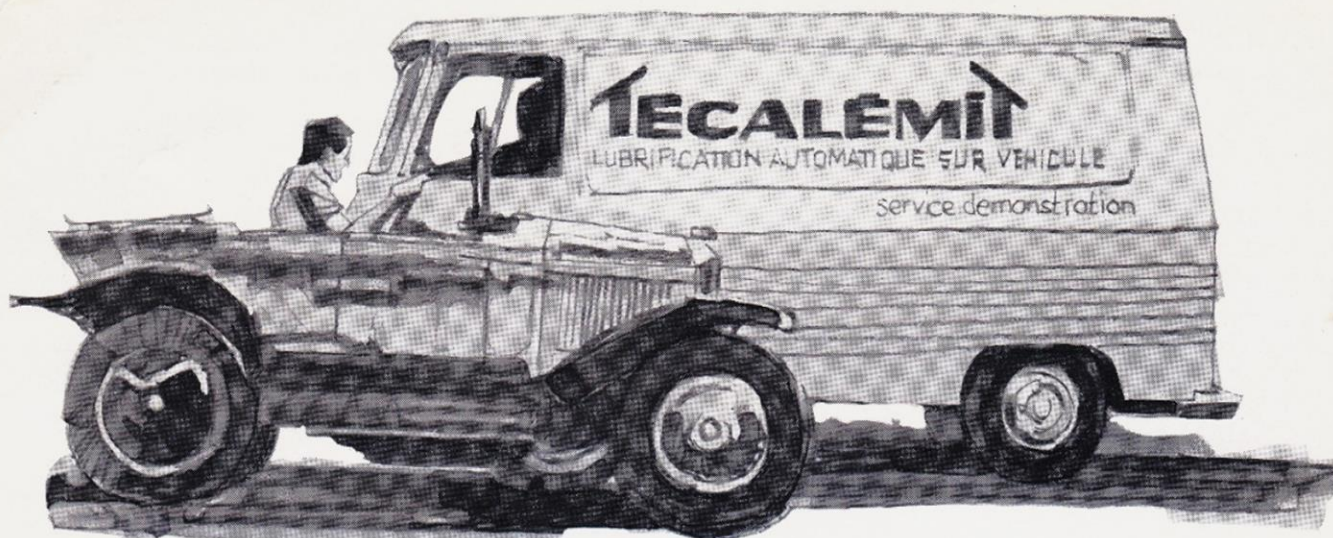
**TÉCALEMIT MAI 1971 - TUYAUTERIES AVIATION - LABORATOIRE USINE D'ORLY.
CONTRÔLE VISUEL ET PHOTOGRAPHIQUE PAR HYDRAULISCOPE DES IMPULSIONS AUXQUELLES SONT SOUMISES
LES TUYAUTERIES TÉFLON.**

ARCHIVES BIARRITZ – © COLLECTION PRIVÉE HERVÉ BERNARD.



**TÉCALEMIT MAI 1971 - TUYAUTERIES AVIATION - LABORATOIRE USINE D'ORLY.
BANC D'ESSAIS DE PRESSION ET DE CONTRÔLE DIMENSIONNEL DE RÉTRACTION ET DE GONFLEMENT DES
TUYAUTERIES.**

ARCHIVES BIARRITZ - © COLLECTION PRIVÉE HERVÉ BERNARD.



cinquante ans de jeunesse!

1922 fut une année capitale dans l'histoire de l'automobile puisqu'elle vit naître la Société Técalémit, qui offrit dès sa création une solution inédite aux problèmes posés par le graissage des véhicules, au moment où s'affirmait le succès de la 5 CV Citroën, la voiture la plus populaire de l'époque.

De 1922 à 1972, des années folles à l'ère des conquêtes spatiales et de l'informatique, les choses ont évolué de façon telle que les progrès techniques réalisés au cours de ces cinquante années ont estompé les longs et fructueux efforts des précédentes générations.

Si cette charmante "torpédo", encore fringante malgré son âge, offre un témoignage d'un temps révolu, Técalémit, pour sa part, est resté le pionnier dans les domaines du graissage et de l'équipement de garage ; son système de lubrification automatique des véhicules n'en est-il pas la meilleure preuve ?

Chez Técalémit, on est resté très jeune malgré la cinquantaine !

Faut-il rappeler que le nouveau groupe réunissant les marques Bonplast, Gelbon, L.M.P., Sanor, Scintex et Técalémit, est en mesure de répondre à toutes les demandes concernant la tuyauterie industrielle et aéronautique, le matériel d'entretien automobile et industriel, l'équipement automobile, l'électronique.

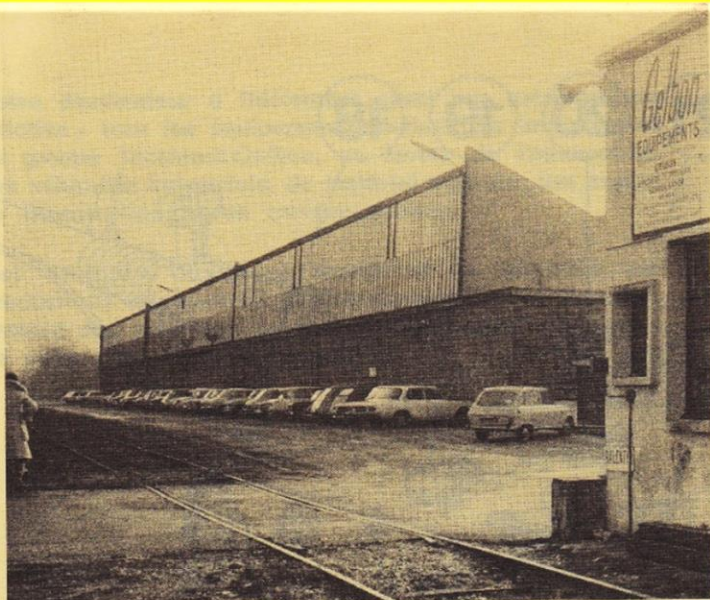
TECALEMIT
Gelbon



UNE PARTIE DE LA PRINCIPALE USINE DE PRODUCTION DU GROUPE TÉCALÉMIT GELBON DANS LE TARN.

LE PERSONNEL ÉTAIT ENCORE RÉNUMÉRÉ EN LIQUIDE. JE FAISAIS AVEC MON ÉQUIPE LA PAYE DANS LES LOCAUX, EN SOUS-SOL DE LA BNP. LES CARTONS AVEC LES ENVELOPPES, AU NOM DE CHACUN, REMPLISSAIENT LE COFFRE DE MA FORD. DEUX GENDARMES ET UN CONDUCTEUR DE LA GENDARMERIE DE LA BRIGADE DE MAZAMET, DANS UNE ESTAFETTE RENAULT, AVEC DES MITRAILLETES DE MARQUE « MAS » M'ESCORTAIENT ET RESTAIENT SUR PLACE LE TEMPS NÉCESSAIRE. C'EST À MAZAMET QUE LA RECONSTITUTION ET L'HOMMAGE AU PLUS DE 16 000 MORTS SUR LES ROUTES DE FRANCE, CHAQUE ANNÉE, A EU LIEU À L'INITIATIVE ET SOUS L'ÉGIDE D'UN JOURNALISTE, ESSAYISTE, HOMME DE RADIO, QUI FUT BIOGRAPHE DE TALENT INSPIRÉ POUR LE GÉNÉRAL DE GAULLE. J'AI BIEN CONNU MICHEL TAURIAC QUI FUT À L'A.E.C DONT JE FAIS PARTIE DEPUIS LONGTEMPS. UN PRIX LITTÉRAIRE PRESTIGIEUX « MICHEL-TAURIAC » VIENT D'AILLEURS D'ÊTRE REMIS, EN 2022, PAR LE PRÉSIDENT DE L'ASSOCIATION DES ÉCRIVAINS COMBATTANTS JEAN ORIZET À L'ACADÉMICIEN GONCOURT PIERRE ASSOULINE. J'AI DONC PLEINEMENT PARTICIPÉ À L'ÉMISSION TÉLÉVISÉE EN DIRECT DE « MAZAMET VILLE MORTE » EN FAISANT AVEC UN MÉGAPHONE À LA MAIN, À NOS ÉQUIPES DE L'USINE DE JOUR, COMME LE FAISAIT AU MÊME MOMENT DEPUIS SON HÉLICOPTÈRE MICHEL TAURIAC POUR INTIMER À LA POPULATION MAZAMÉTAINE LA CONSIGNE DE BIEN SE METTRE TOUS ENSEMBLE PAR TERRE, À L'HEURE DITE.

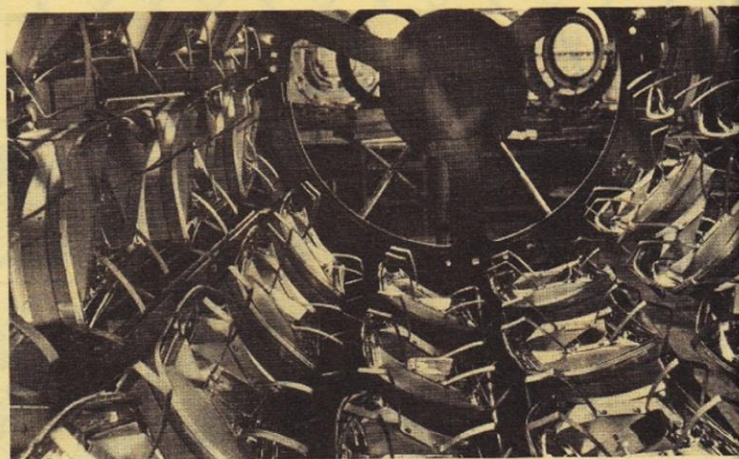
EN RAISON D'UN NOMBRE CONSIDÉRABLE DE DÉLAINEURS PROSPÈRES DONT L'INDUSTRIE ÉTAIT FLORISSANTE ET OPULENTE DANS LA CAPITALE MONDIALE DU DÉLAINAGE, À MAZAMET ; LES ÉTABLISSEMENTS BANCAIRES ÉTAIENT HORS NORME ET VRAIMENT DISPROPORTIONNÉS POUR UNE PETITE VILLE DE PROVINCE. NOUS FÛMES INVITÉS, MON ÉPOUSE ET MOI-MÊME, PAR LES NOTABLES LOCAUX NOTAMMENT PAR LE DIRECTEUR DE LA BANQUE DE FRANCE ET SON ÉPOUSE. LE DÉCLIN DE CETTE INDUSTRIE DU DÉLAINAGE ÉTAIT DÉJÀ LARGEMENT ENTAMÉ, DE NOTRE TEMPS, AVANT DE DÉCLINER ET DE DISPARAÎTRE, PAR LA SUITE, COMPLÈTEMENT ENTRAÎNANT LA RUINE DE NOMBREUSES FAMILLES FORTUNÉES. © COLLECTION PRIVÉE HERVÉ BERNARD.



A Mazamet, la fabrication des feux est l'exemple parfait de l'intervention d'une main-d'œuvre spécialisée opérant à l'aide d'un matériel moderne.

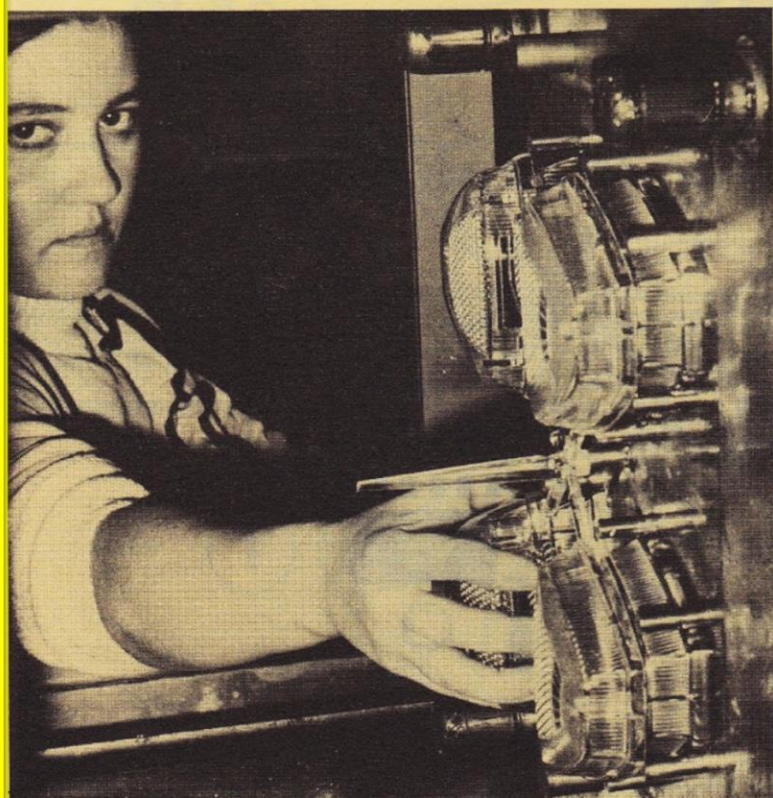
De tous les équipements automobiles Técalémit-Gelbon, le feu de signalisation est très certainement celui dont la fabrication est la plus minutieuse car sa capacité de transparence doit répondre à une législation et sa forme doit satisfaire aux exigences du cahier des charges des constructeurs. Il est donc indispensable de faire appel à une main-d'œuvre qualifiée et à un matériel élaboré.

Voici le processus de fabrication d'un feu tel qu'il est pratiqué à l'usine de Mazamet :

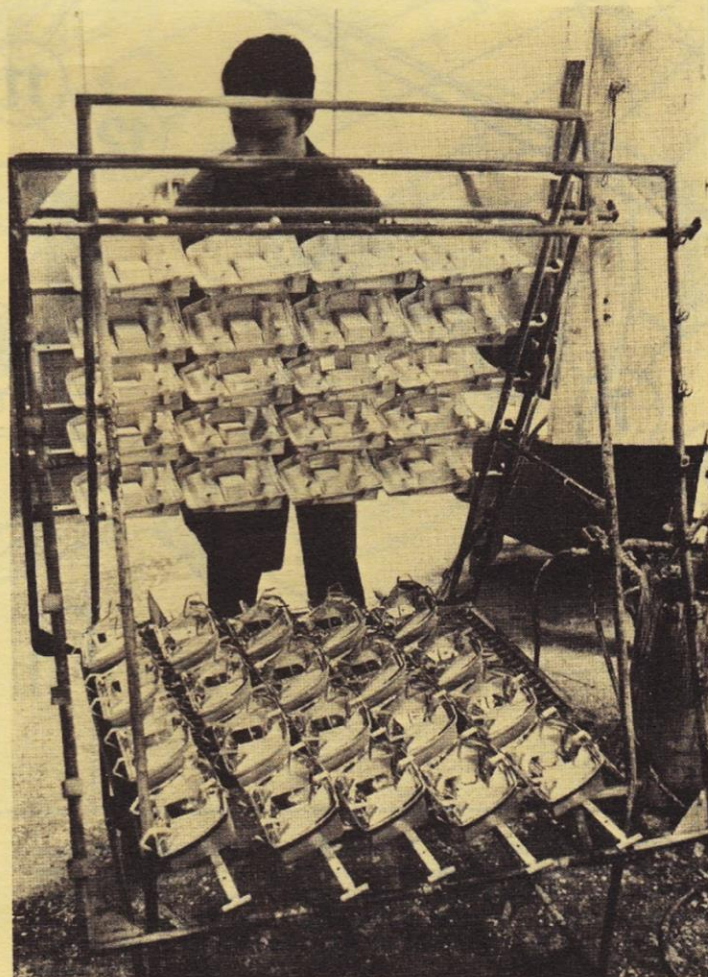


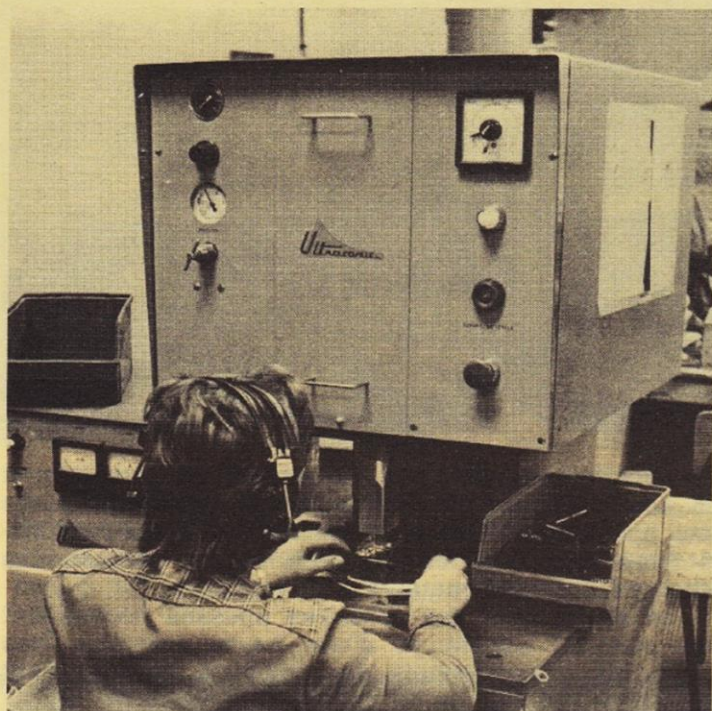
METALLISATION. — Les parties qui ne doivent pas être métallisées sont protégées par des caches dimensionnels. (A noter que ces opérations se font « en gants blancs » pour éviter toute trace de doigts qui laisseraient des empreintes indélébiles lors du dépôt de mercure.) Les feux et leurs caches sont introduits dans des caissons d'évaporation et sont soumis à un cycle complet comprenant des opérations de chargement des évaporateurs, de mise sous vide poussé, d'évaporation par échauffement et de remise à pression atmosphérique. Au terme de cette métallisation, les parties non protégées ont été recouvertes d'une pellicule d'aluminium de l'ordre du micron.

PROTECTION DES PARTIES METALLISEES. — La fine pellicule d'aluminium déposée est fragile et se raie facilement. Pour éviter sa détérioration, la partie métallisée est recouverte, au verso, d'une laque.

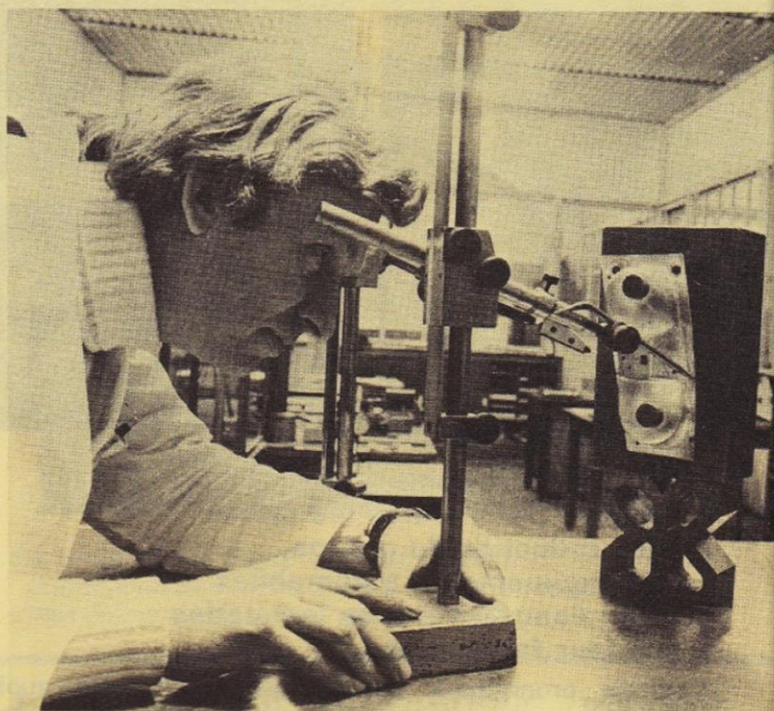


MOULAGE. — La matière première (plexiglas précoloré ambre ou rouge), livrée en granulés est distribuée dans des pots d'injection. Porté à une température de fusion variable avec la nature de la matière première, le plexiglas est injecté dans un moule.

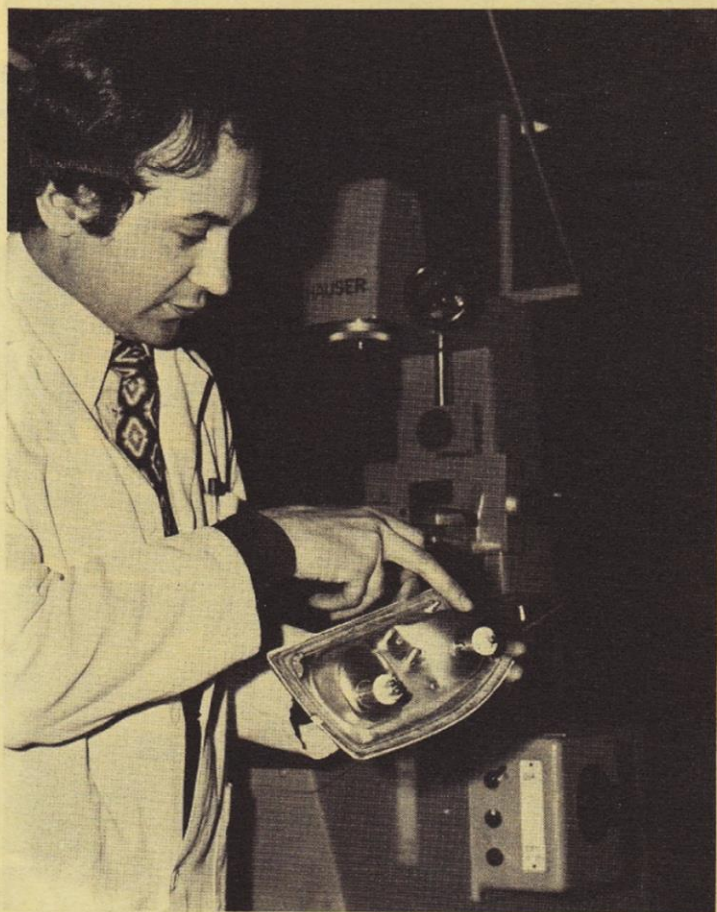




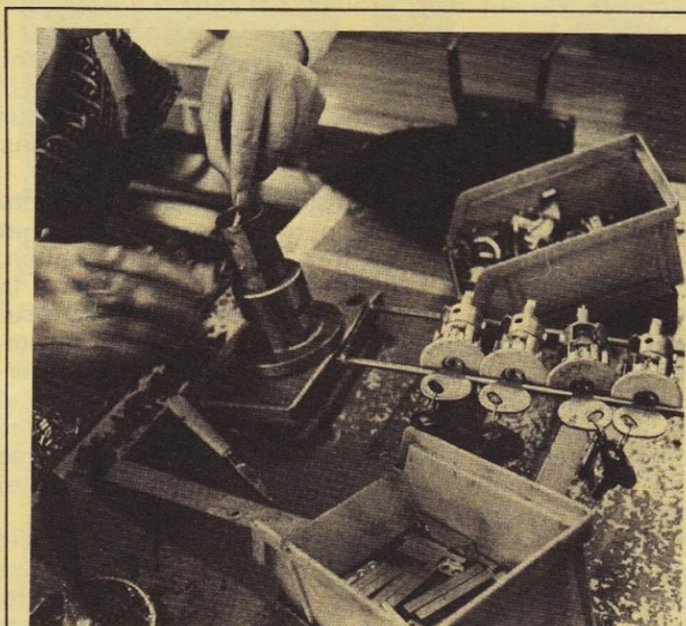
MONTAGE DU CATADIOPTRE. — Le catadioptre est soudé aux ultra-sons. Les ondes vibratoires émises provoquent l'échauffement et le mélange des deux matières en présence.



Le feu est achevé. Il est emballé après avoir été contrôlé et expédié soit chez le constructeur pour la première monte soit chez le grossiste pour les rechanges.



MONTAGES DU JOINT ETANCHE CAOUTCHOUTE, SUR SON SOCLE. — Le joint caoutchouté légèrement préchauffé, est appliqué manuellement sur l'embase du feu. Cette opération terminée, le support et le dispositif éclairant (fils-ampoules) sont ensuite assemblés.



L'unité de Mazamet fabrique aussi des antivolts et des allume-cigares : pour ces derniers Gelbon est le premier fournisseur du marché français.

SILHOUETTE ALBIGEOISE

L'amiral Rieunier, ministre de la Marine (1833-1918)

Parmi ses enfants illustres, Albi comprend des marins. Lapérouse et Rochemore sont les plus célèbres. Il en est un autre, qui pour être moins connu, n'en n'a pas moins ses titres de noblesse, il s'agit de l'amiral Rieunier, ancien ministre de la Marine, décédé dans sa maison familiale, 3, place de la Trébaillie à Albi, le 10 juillet 1918.

Son père et sa mère naquirent à Albi, respectivement en 1794 et 1798. Son père était professeur au Collège Royal de Castelsarrasin. C'est là que naquit le futur marin, le 6 mars 1833. Après ses études au Lycée de Toulouse, il entra à l'Ecole Navale de Brest et accomplit un voyage de plusieurs mois de navigation en Amérique du Sud. Reçu en 1850 à l'Ecole Navale de Paris, il en sort en 1852. Il a 19 ans.

Pendant la guerre de Crimée, l'enseigne de Vaisseau Rieunier se distingua, au point d'être décoré de la Légion d'honneur à 22 ans. A peine rentré en France, il embarque pour l'Extrême-Orient : Chine et Indochine. Nommé lieutenant de vaisseau en mars 1861, il devient aide-de-camp de l'amiral commandant en chef qui le charge des affaires indigènes à Saïgon. En 1863, il accompagne en France l'ambassadeur extraordinaire de l'empereur d'Annam.

De 1863 à 1867, Rieunier sur le « Themis », avec lequel il va aux Antilles. En 1868-69, il commande l'avis « Argus », école de pilotage pour le littoral Ouest de la France. Promu capitaine de Frégate en juillet 1870, il est bientôt chef d'état-major de la Flotille de la Seine; il se distingue à la bataille de Champigny contre les Allemands en construisant des ponts sur la Marne. Il quitte la Flotille de la Seine en juin 1871, avec le grade de capitaine de vaisseau.

Rieunier aimait à revenir passer à Albi ses congés. En 1867, son père meurt, dans la maison familiale, au pied de la cathédrale. En août 1871, le capitaine de vaisseau épouse Mlle Mance, cousine du père de Maurice Joyant, ami de Toulouse-Lautrec, organisateur et premier conservateur de son musée d'Albi.

Après diverses fonctions à Cherbourg et Paris, il reçoit le commandement du croiseur « La Clocheterie » qui effectue une croisière de deux années en Extrême-Orient (1877-79), puis il sert de nouveau au Conseil de l'Amirauté à Paris. Il prend ensuite le commandement de la corvette cuirassée « La Jeanne-d'Arc » dans la division navale du Levant et prépare les opérations contre Tunis.

Major-général à Brest après sa nomination au grade de contre-amiral (1882), il est désigné en 1883 pour aller servir dans l'escadre de l'Extrême-Orient sous les ordres de l'amiral Courbet.

Rieunier prit les fonctions de commandant en chef de cette escadre jusqu'en 1887, après avoir rempli deux missions au Tonkin et en Cochinchine.

Vice-amiral en 1889, il est nommé préfet maritime à Rochefort puis à Toulon. En octobre 1891, il fut investi du commandement en chef de l'escadre de la Méditerranée. Il venait d'être appelé à prendre à Paris la présidence du Comité des inspecteurs généraux de la Marine, lorsqu'en janvier 1893, il devint ministre de la Marine.

Il le resta jusqu'en décembre, puis reprit sa haute fonction. En 1894, l'amiral Rieunier reçoit la plus haute distinction militaire, la Médaille militaire, avec cette précision : « 43 ans et 3 mois de services, dont 15 ans à la mer en paix, et 3 ans et 7 mois à la mer en guerre. Deux blessures. Grand officier de la Légion d'honneur en décembre 1891 ».

Atteint par la limite d'âge, le 6 mars 1898, l'amiral Rieunier réside le plus souvent à Paris, mais effectue de fréquents séjours dans sa maison familiale de la place de La Trébaillie à Albi. Pendant la guerre de 14-18, ses avis furent plusieurs fois sollicités.

Depuis son court passage au ministère de la Marine, il était resté ami du président Raymond Poincaré. En 1917, après la mort glorieuse de ses deux gendres, officiers d'Infanterie, il retourne avec sa famille à Albi, 3, place de La Trébaillie, où il meurt le 10 juillet 1918, après une courte maladie.

Telle fut la vie d'Adrien, Barthélémy, Louis, Henri Rieunier. Il eut trois filles. Les descendants de l'amiral sont aujourd'hui cinquante, dont plusieurs habitent Montauban et Mazamet.

Mais nous devons cette documentation à l'un de ses petits-fils, qui lui aussi est venu en août dernier, faire un « retour aux sources » à Albi, le chanoine Xavier Louis (1), curé de Saint-Vincent-de-Paul à Paris, doyen du 19^e arrondissement. Qu'il nous permette de lui en exprimer notre respectueuse gratitude.

Jean PRIMOUT.

(1) Louis est le nom de famille du prêtre.

DOUBLE CLIC - POUR PLUS
D'INFORMATION SUR :

[Henri Rieunier - Wikipédia](#)

LA CROIX DU TARN - ARTICLE DE JEAN PRIMOUT - 9 DÉCEMBRE 1973

UN BEL HOMMAGE À MON ARRIÈRE-GRAND-PÈRE L'AMIRAL HENRI RIEUNIER (1833-1918).

QUELQUES PETITES ERREURS DE FRAPPE : MADEMOISELLE BANCE, LE LACLOCHETERIE, À CORRIGER.

© ARCHIVES BIARRITZ - COLLECTION PRIVÉE HERVÉ BERNARD.

MAZAMET

UN BON POINT POUR LA COMMISSION D'ACCUEIL DE LA CHAMBRE DE COMMERCE

On sait, que dans le cadre de sa commission d'accueil, la chambre de commerce et d'industrie de Mazamet a souhaité que les cadres des entreprises privées ou des administrations qui sont appelés depuis peu à résider dans notre ville, n'aient pas à son abord, le sentiment d'un isolement ou d'une indifférence préjudiciable à l'agrément de leur séjour.

Dans un premier temps, avec la collaboration efficace du Syndicat d'initiative, elle a fait éditer un opuscule d'introduction à la vie mazamétaine donnant aux nouveaux arrivants les renseignements pratiques qui intéressent la vie quotidienne.

De plus, une permanence d'accueil a été ouverte tous les mercredis après-midi, dans les bureaux de la chambre de commerce.

Comme nous en avons fait état en son temps dans nos colonnes, une première réunion préliminaire avait groupé un certain nombre de nouveaux résidents et plusieurs membres de la chambre de commerce.

Différentes suggestions avaient été étudiées pour essayer de faciliter un contact qu'il n'est pas toujours aisé d'établir. L'une de ces suggestions portait sur une réunion suivie d'un cocktail au cours de laquelle serait projeté un film documentaire sur le département.

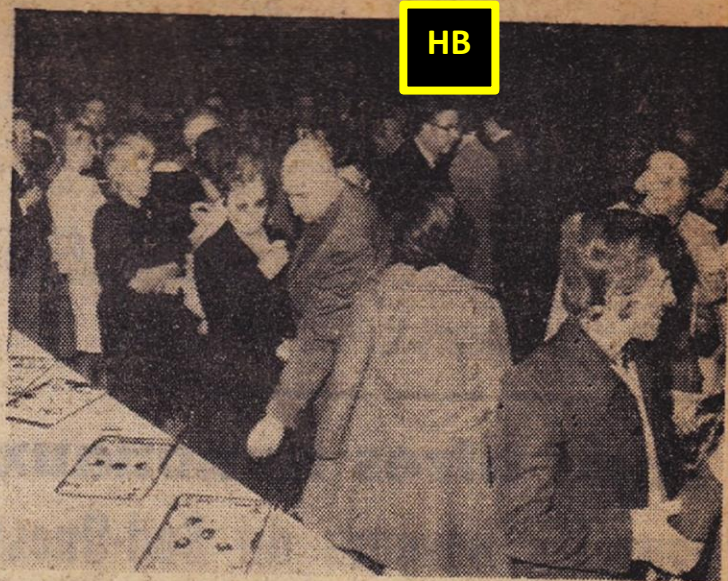
Cette réunion vient d'avoir lieu au foyer du palais des congrès. Si elle ne groupa peut-être pas tous les invités espérés bien que

convoqués individuellement, disons que malgré tout un certain nombre de « nouveaux arrivants » dans notre cité avait répondu favorablement à l'invitation et purent ainsi lier connaissance avec des familles mazamétaines tout en découvrant avec le film quelques aspects de notre région.

Succédant à M. Estadas qui lui, vient de quitter Mazamet, c'est M. Guérin, directeur de la banque de France et nouveau président de la commission d'accueil qui très ouvertement, simplement et avec chaleur souhaita la bienvenue aux invités de cette réunion avant de les convier à cette promenade dans le Tach par la projection. Si le film a un grand mérite celui « d'être », s'il comporte aussi certaines excellentes séquences, la Montagne Noire par contre est un peu oubliée et l'on aurait souhaité que la caméra passe plus de temps dans la nature que dans un défilage. Au terme de la projection, les invités rassemblés autour d'un cocktail fort bien préparé et présenté par les élèves de l'école hôtelière du C.e.t. de Mazamet, purent tout à loisir évoquer entre eux leurs premières promenades, se documenter sur tel ou tel site de la région et lier relation. Le fait que cette réunion se poursuivit assez tard est un gage de son succès et cela doit être réconfortant pour la commission d'accueil de notre chambre de commerce qui méritait bien d'être encouragée dans son excellente initiative. — J.-J. THIVEND.



HB



LA DEPECHE

du Midi

à MAZAMET

Rédaction, publicité : Thi-

J.J. THÉVEND

JOURNALISTE « DEPÊCHE DU
MIDI », À MAZAMET.

LA DEPÊCHE DU MIDI, À MAZAMET, DU MERCREDI 18 AVRIL 1973

© - COLLECTION PRIVÉE HERVÉ BERNARD - ARCHIVES BIARRITZ 12.08.2022